

1-4 NL2000/500, NL2000MC/500

項目 Item		NL2000/500	NL2000MC/500	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)	
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02) [278 (10.94)*1]	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.82) [192 (7.56)*1]	
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.27)	
	棒材作業能力*2 Bar Work Capacity*2	mm (in.)	65 (2.56)	
	移動量 Travel	X軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)
Z軸移動量 Z-Axis Travel		mm (in.)	590 (23.2) [580 (22.8)*1]	
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度*3 Spindle Speed Range*3	min ⁻¹	5000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2	
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A ₂ -6	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	—	0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)	
	使用チャック Chuck		8インチソリッド&ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck	
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type		12角 [10角、16角、20角] 12 Stations [10, 16, 20 Stations]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10, 16, 20]	
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1) [20 (0.75)*1]	
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側 : 32 > [32*4] {32 <第2主軸側 : 25 > [25*4]} *1 50 (2) <Spindle 2: 32 (1.25)> [32 (1.25)*4] {32 (1.25) <Spindle 2: 25 (0.98)> [25 (0.98)*4]} *1	
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min ⁻¹	—	6000

項目 Item		NL2000/500	NL2000MC/500
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000、心押: 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Tailstock: 7000 (275.59)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Z、心押: 0 ~ 5000 X, Z, Tailstock: (0 to 196.85)
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトインセンタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Center>]
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20/14.66)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	—
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X: 2.0 (2.66), Z: 3.5 (4.66)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)
	所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating)	kVA
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)
	機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)
所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)		mm (in.)	2705 <チップコンベヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983> × 1922 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip con- veyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 1922 (75.7)
機械質量 Machine Mass		kg (lb.)	5400 (11880)
			5500 (12100)